

6. MAZACÍ OBDOBÍ A PROSTŘEDKY**MAZACÍ OBDOBÍ MĚSÍČNÍ:**

Elektromotor – kontrola, doplnění	OL 46
Čepy brzdových čelistí	J 4
Boční ložisko – Staufferova maznice – přimazat	AV 2

MAZACÍ OBDOBÍ ČTVRTLETNÍ:

Boční ložisko s olejovou náplní – doplnit	J 4
Boční ložisko - Staufferova maznice – přimazat	AV 2
Převodovka – první výměna po uvedení do provozu	PP 90 , GL-4

MAZACÍ OBDOBÍ ROČNÍ:

Převodovka – vyměnit	PP 90 , GL-4
Elektromotor – vyměnit	OL 46
Boční ložisko s olejovou náplní – vyměnit	J 4

MAZADLA:

PP 90, GL-4 - PŘEVODOVÝ OLEJ
OL 46, J 4 - LOŽISKOVÝ OLEJ
AV 2 - MAZACÍ TUK

PŘÍLOHY:

Návod na seřízení spojky W – 01 – 03
Návod na seřízení dvojčinné čelistové brzdy B 220, 250, 300

Zpracováno: 03 / 2005

n a h o r u a d o l ů ,
b e z p e č n ě s p o l u

MONTÁŽNÍ NÁVOD

Skupina :	Formulář čís.:	FQ
Výtahový stroj S3, S 320 , S4		

1. ÚČEL MONTÁŽNÍHO NÁVODU

Výtahový stroj je ve výrobním závodě sestaven z dílů vyrobených s optimální přesností. Výrobní vůle ozubení měřená mezi válcovým šnekem a věncem šnekového kola je v rozmezí 0,04 až 0,06 mm (S 3, S 320) 0,05 – 0,1 (S 4).

Po konečné montáži je výtahový stroj v chodu kontrolován z hlediska hlučnosti, vibrací, správné funkce mazání. Provedeno seřízení a vystředění spojky, dvojčinné brzdy, seřízeno axiální ložisko. Vzhledem k tomu, že v celé řadě případů není možné takto dodaný a seřízený výtahový stroj dopravit do strojovny výtahu jako celek, je nutná jeho částečná demontáž.

Aby se při opětné montáži dosáhlo optimální přesnosti a kvality chodu, je nutné dodržet dále uvedená doporučení výrobce.

2. DEMONTÁŽ VÝTAHOVÉHO STROJE

- Použitím vhodného nářadí zabráníme poškození nátěrů, matic, závitů apod.
- Při manipulaci s jednotlivými díly nesmí dojít k jejich poškození nárazem apod.
- Demontované díly chráníme před znečištěním - prach, písek apod.
- Jednotlivé díly výtahového stroje nelze nahrazovat díly z jiné dodávky.
- Při všech úkonech demontáže si označíme vhodným způsobem původní polohu demontovaného dílu – usnadníme si tím následnou montáž.
- V průběhu demontáže označujeme všechny vyrovnávací podložky - pod patkami elektromotoru, stojánkem brzdy atd. – musí být při následné montáži umístěny na původní místo.
- Všechny použité druhy podložek pod maticemi a šrouby musí být ve stejném sledu použity při opětné montáži.

3. VLASTNÍ DEMONTÁŽ VÝTAHOVÉHO STROJE

- uvolníme a vyjmeme přípevňovací šrouby elektromotoru
 - vyjmeme pojistný kroužek spojky a pryžové unašeče
 - opatrně po pozvednutí elektromotoru vyjmeme vyrovnávací podložky
 - elektromotor vysuneme a sejmeme ze stojánku
 - uvolníme pružiny brzdy a šrouby držáku elektromagnetu brzdy (u stroje S4 demontujeme i elektromagnet)
 - vyjmeme měрку oleje, demontujeme matice horní části skříně, vyjmeme středící kolíky (stáhnutím přes vhodnou distanční trubku) a sejmeme horní část skříně převodovky
- POZOR NA TĚSNĚNÍ SKŘÍNĚ – OPATRNĚ VYJMOUT BEZ POŠKOZENÍ**
(u strojů S 3)
- vyjmeme hřídel se šnekovým kolem a lanovnicí – při manipulaci nesmí dojít k mechanickému poškození a znečištění

4. MONTÁŽ VÝTAHOVÉHO STROJE

Usazení spodního dílu stroje a bočního ložiska je nutné provést velmi pečlivě. Při montáži na betonový základ musí být stroj vyrovnán a stabilizován v podélné i příčné ose pomocí vodováhy. Před usazením hřídele se šnekovým kolem a lanovnicí natřeme kluzné plochy spodní části skříně slabě olejem.

NEOPOMENOUT NAVLÉCI NOSNÁ LANA NA HŘÍDEL!

Hřídel se šnekovým kolem a lanovnicí se po usazení do spodní části stroje a usazení bočního ložiska musí volně otáčet. Olejový film se musí v kluzných částech na hřídel nanášet rovnoměrně – toto signalizuje správné uložení hřídele šnekového kola – třibodová rovina obou uložení hřídele a bočního ložiska.

Nesprávné uložení bočního ložiska má za následek poškození stroje a podstatné zkrácení jeho životnosti. Při uložení výtahového stroje na kovový rám (součást dodávky) je nutné dodržet výše uvedené zásady.

Případné vyrovnávací podložky instalované pod bočním ložiskem je nutné při montáži znovu umístit ve stejném sledu a poloze.

Po odmaštění spojovacích ploch vršku a spodku skříně s těsněním nanese-me na obě části slabou vrstvu řídkého těsnícího tmelu - SEALEX apod. Těsnící tmel HERMOSAL, stejně jako husté tmely se neosvědčily. Velmi opatrně nasadí-me vrchní část skříně, pootočením šnekového hřídele usadíme šnek do ozubení šnekového kola. Jemně zaklepeme středící kolíky a stejnoměrně dotahujeme maticemi vrchní část převodové skříně. Pozor na vytěsnění tmelu do mazacích drážek a otvorů kolem hřídele stroje – v místech kolem hřídele se doporučuje tmel vynechat.

U výtahových strojů typ S 4 je nutné spojovací plochy vršku a spodku stroje důkladně očistit od původního tmelu, plochy odmastit, nanést nový těsnící tmel postupem, jak je výše uvedeno.

Spojku stroje musí jít po dotažení matic lehce otáčet. Ztížené otáčení signalizuje špatné výškové uložení bočního ložiska, které je nutné bezpodmí-nečně odstranit.

Sestavíme brzdu nasunutím šroubů pružin do čelistí, magnet vystředíme a upevníme . Nasadíme pružiny a provedeme základní nastavení. Elektromotor usadíme na stojánek a nasuneme vnitřní spojkovou část do vnější tak, aby mezi čelem vnitřního dílu spojky a vnitřní hranou drážky pro pojistný kroužek byla vzdálenost 0,5 – 1 mm. Pro toto nastavení doporučujeme použít kontrolní měрку a způsob měření viz příložený náčrtek W – 01 – 03. Následně provedeme kontrolu a seřízení vůle pomocí spárových měrek mezi vnitřní a vnější částí spojky a dotáhneme do kříže upevňovací šrouby elektromotoru.

Nasuneme pryžové unašeče do spojky, zajistíme pojistným kroužkem. Provedeme kontrolu všech šroubových spojů. (Při správném seřízení lze všechny unašeče zasunout stejným tlakem.)

Převodovou skřín naplníme olejem PP 90, GL-4 (do výše max. 1/2 měrky), zkontrolujeme olejovou náplň ložisek elektromotoru (OL 46).

5. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Po překontrolování částí stroje, náplní a základního nastavení provedeme zkušební provoz. Stroj necháme běžet oběma směry (cca 5 – 10 minut) a sledujeme jeho chod a zahřívání ložisek. V případě vibrací, zahřívání apod. je nutné příčinu odstranit.

VŠECHNY DODANÉ KRYTY, ZAŘÍZENÍ PROTI VYPADNUTÍ LAN ... MUSÍ BÝT NAINSTALOVÁNY.